

Picote csatornabevonat Műszaki adatlap

Cső átmérő / típus	NA 32-300 mm / valamennyi csőtípus
Munkafolyamat	Bevonatolás felhordással
Keményység	Állítható shore 65+ (a keménység csökkenésével a rugalmasság növekszik)
Szakítószilárdság	2970 PSI
Tapadószilárdság, fém	803 PSI
Tapadószilárdság, beton	100% (betontörés leválasztáskor)
Fazékidő	kb. 25 perc T=21°C-on
Térhálósodás	Kikeményedés: 3 óra @ 21°C Üzem visszaállítása: 4 óra Végleges szilárdság: 24 óra 12 órán belül előkészítés nélkül új réteg felordható, 12 óra után felületelőkészítés szükséges
Terület	A termék önterülő
Gázkibocsátások	Keverés közben vagy kikeményedéskor nem szabadulnak fel illékony szerves vegyületek. Illékony szerves vegyületektől mentes.
Szárazanyag tartalom	100% szilárd anyag
Hőmérsékletek	Feldolgozás: 10°C – 60°C Tárolás: 15,5°C – 29°C Késztermék: max. 82°C A legtöbb melegvíz megfelelő 82°C-ig.
Fényesség	Félig fényes
Hígítás	Nem alkalmazható
Zsugorodás	100% szilárd anyag, nem zsugorodik
Páratartalom	Hidrofób, taszítja a vizet
UV-ellenállóság	A közvetlen napfény megváltoztathatja a bevonat színét
Rugalmasság	6,080 PSI
Elektromos vezetőképesség	Elektromos szigetelőanyag, nem vezeti az elektromosságot és antisztatikus
Felhasználhatóság	Csomagolástól számított 2 évig, a tárolási utasításoknak megfelelően tárolva
Keverési arány	2:1
Statikai tulajdonságok	Antisztatikus
DC1000E tesztek	NSF/ANSI 61-5 szabvány szerint tesztelve
Mechanikai tesztek	ASTM szerint tesztelve Szakítószilárdság ASTM D638-14 2979 PSI Töltési szilárdság ASTM D695-15 9570 PSI Hajlítási modulus ASTM D790-15e2 430 ksi Hajlítási szilárdság ASTM D790-14e2 6080 PSI Tapadószilárdság ASTM D4541 Felületmeghibásodás
Ipari biztonság	A készre mért termék nem érintkezhet a bőrrel (tapad)